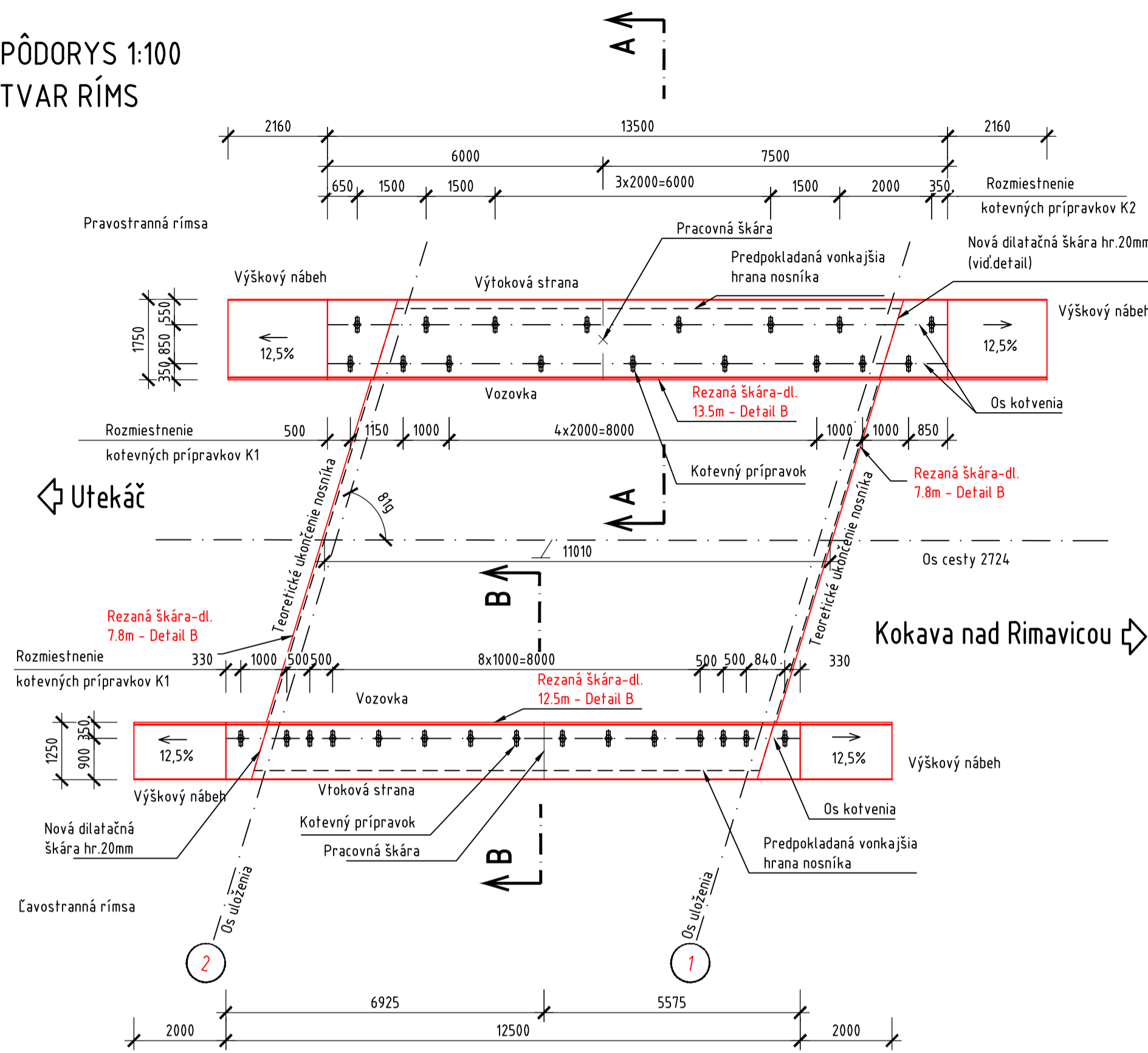
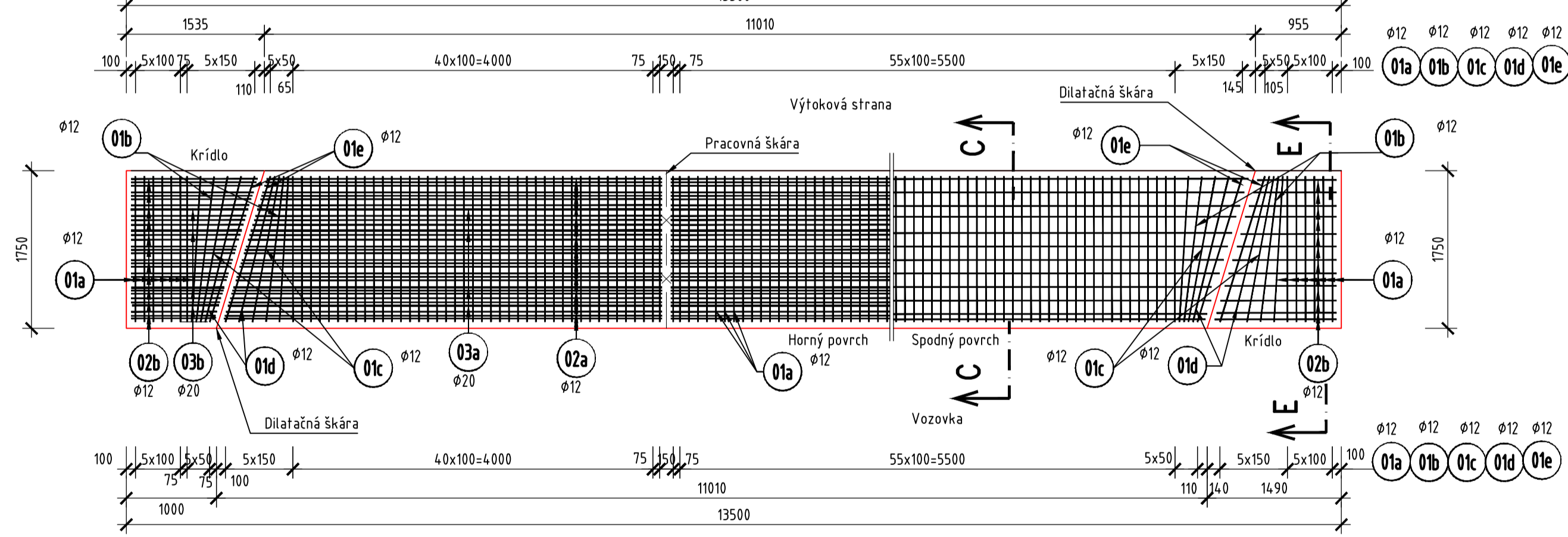


VÝKRES TVARU, VÝSTUŽE RÍMS A DETAILOV

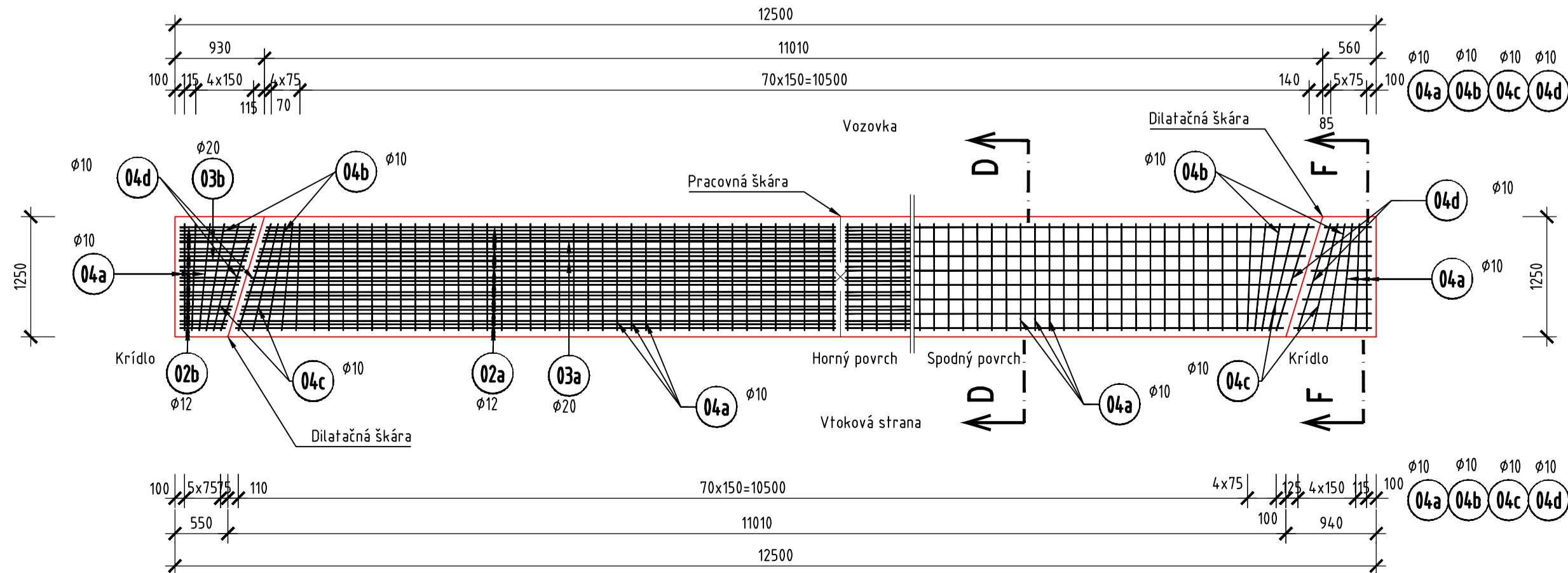
PÔDORYS 1:100  
TVAR RÍMS



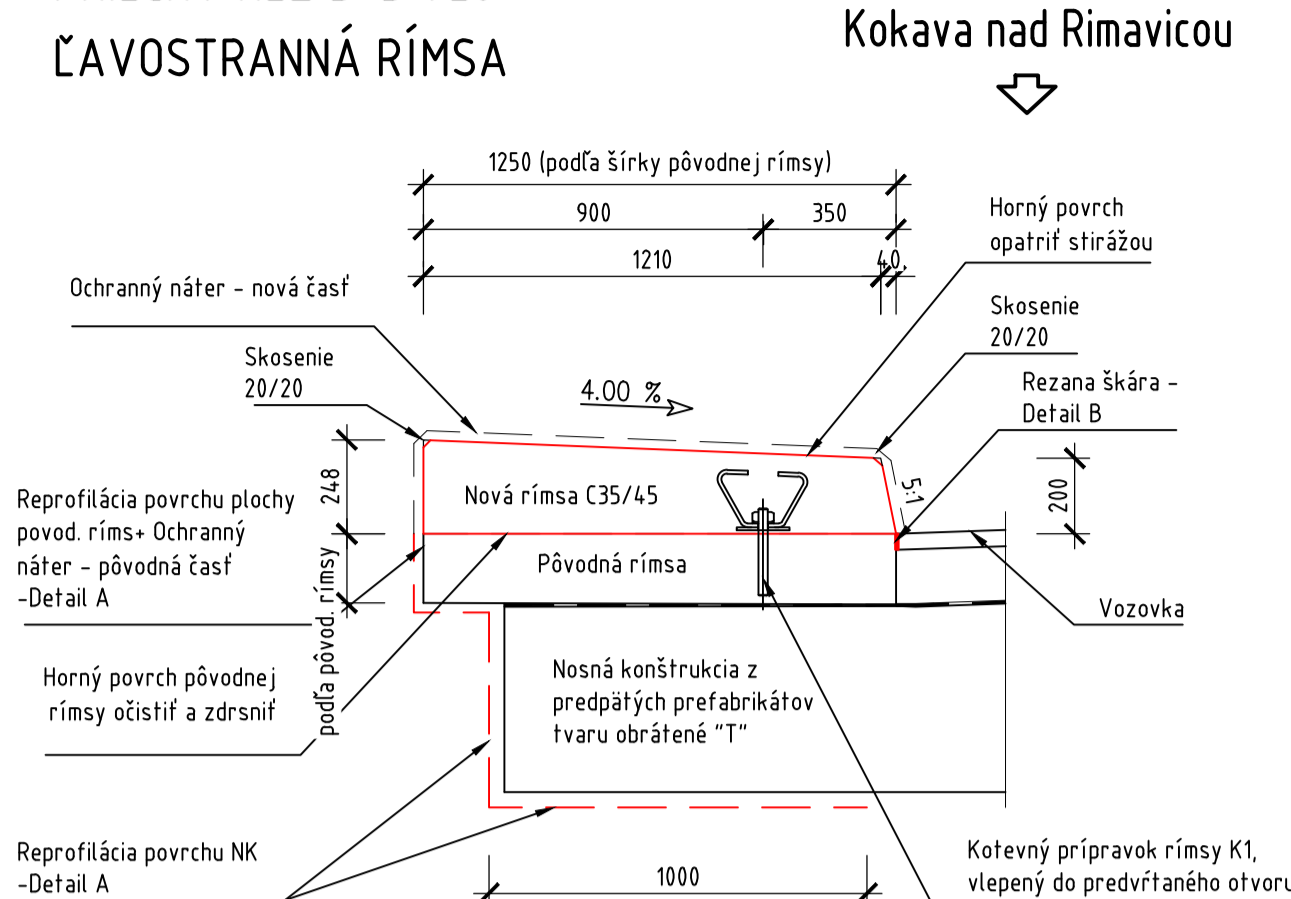
PÔDORYS VYSTUŽENIA PRAVEJ RÍMSY 1:50



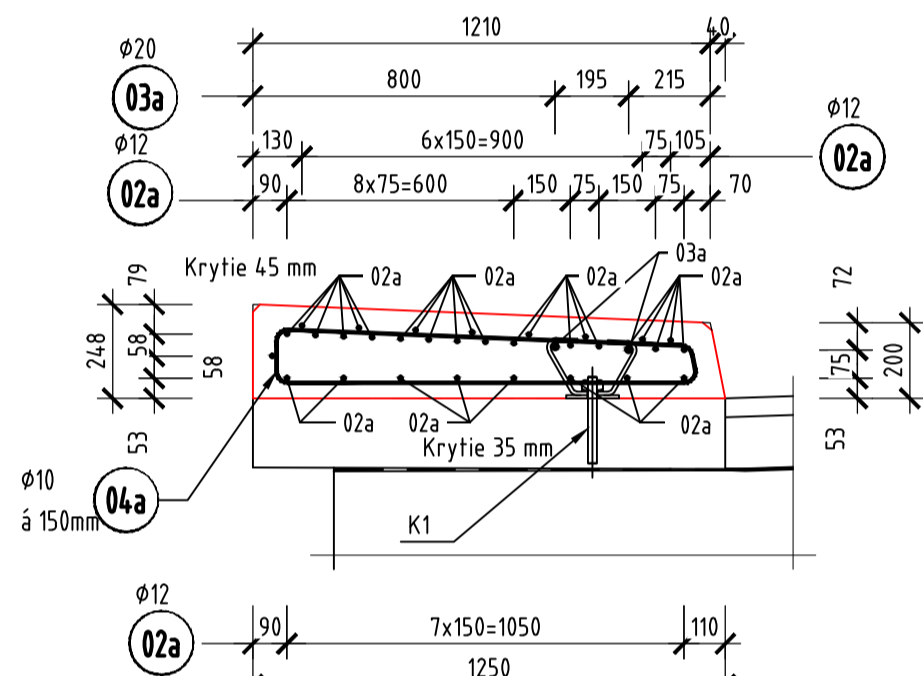
PÔDORYS VYSTUŽENIA ĽAVEJ RÍMSY 1:50



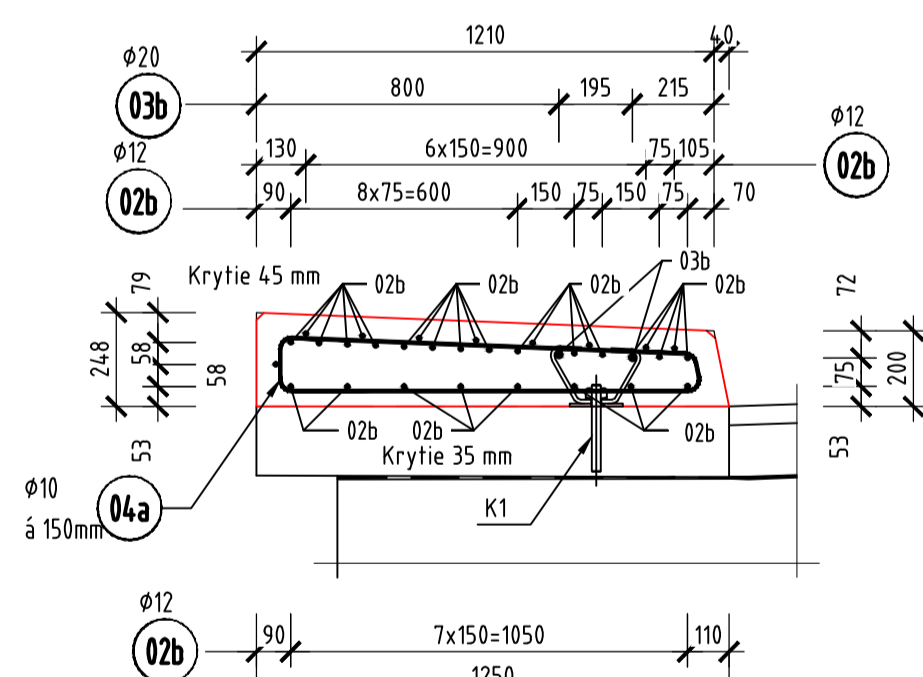
PRIEČNY REZ B-B 1:20  
ĽAVOSTRANNÁ RÍMSA



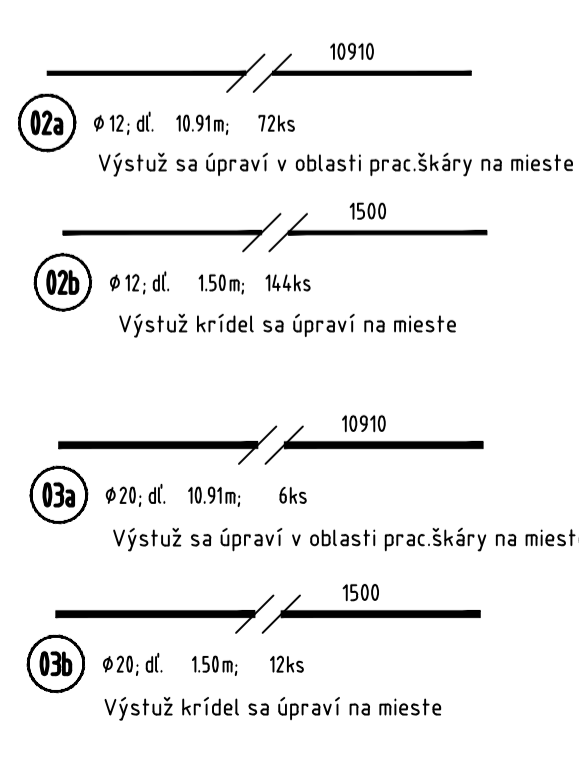
PRIEČNY REZ D-D 1:20  
VYSTUŽENIE ĽAVOSTRANNEJ RÍMSY NA MOSTE



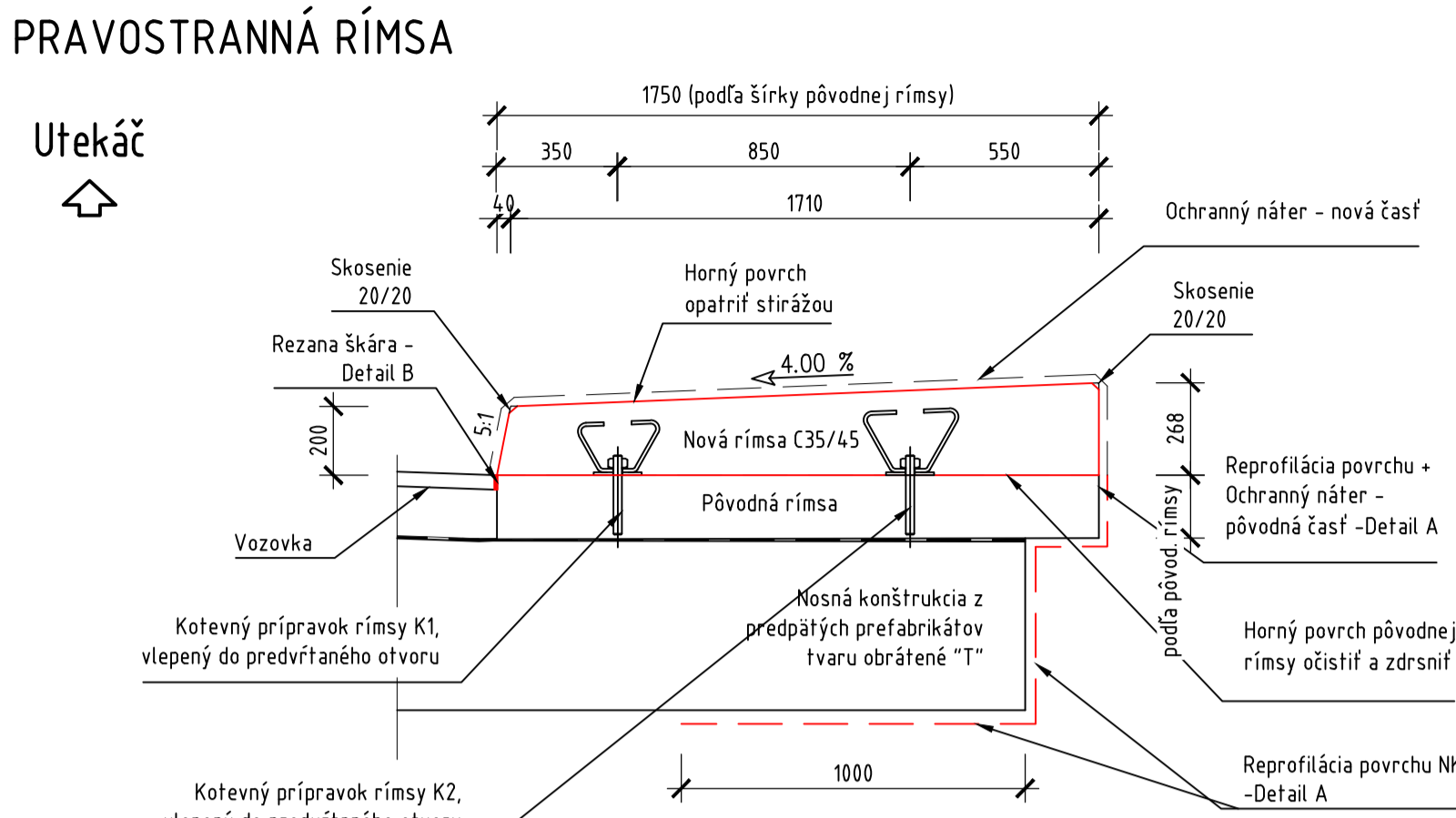
PRIEČNY REZ F-F 1:20  
VYSTUŽENIE ĽAVOSTRANNEJ RÍMSY NA KRÍDLÉ



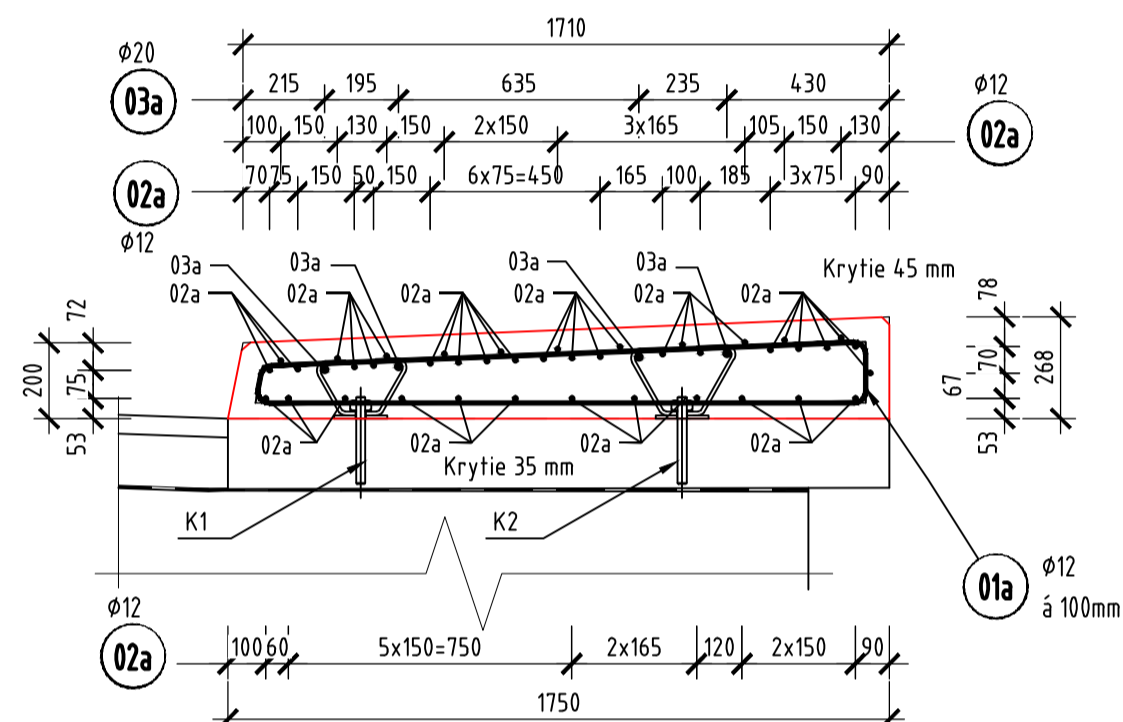
VÝŤAH VÝSTUŽE 1:20



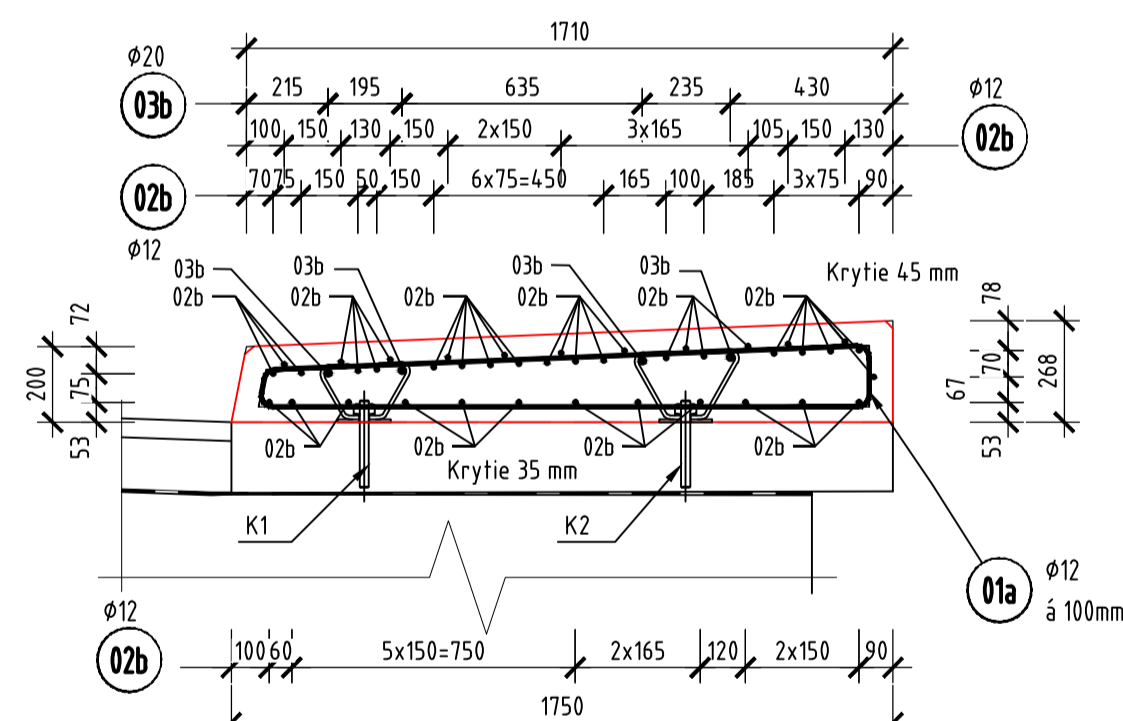
PRIEČNY REZ A-A 1:20  
PRAVOSTRANNÁ RÍMSA



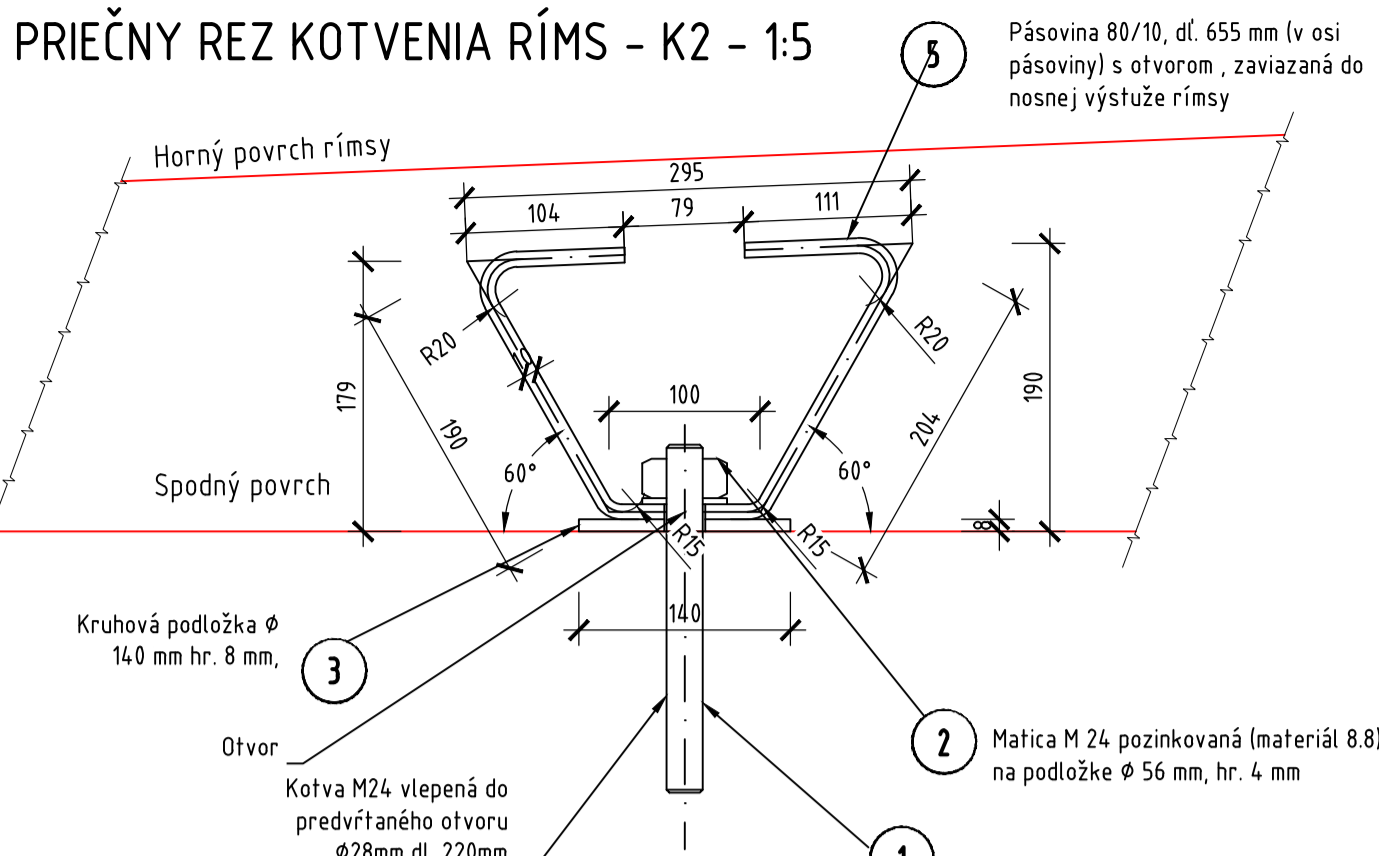
PRIEČNY REZ C-C 1:20  
VYSTUŽENIE PRAVOSTRANNEJ RÍMSY NA MOSTE



PRIEČNY REZ E-E 1:20  
VYSTUŽENIE PRAVOSTRANNEJ RÍMSY NA RÍMSE



PRIEČNY REZ KOTVENIA RÍMS - K2 - 1:5



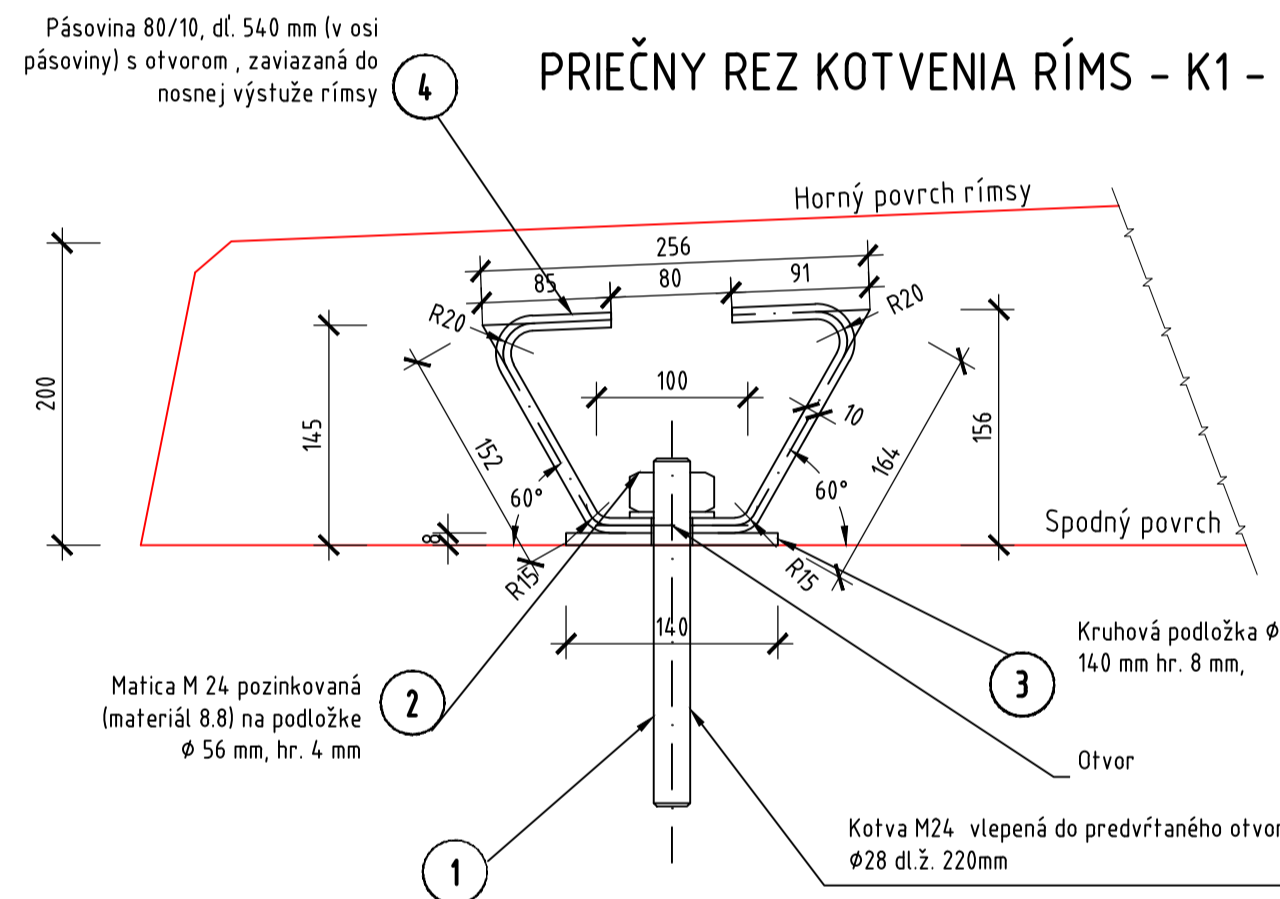
Vývrt pre kotvu musí byť prevedený kolmo na povrch betónu!  
Kótovanie položky 5 je v osi pásoviny

VÝKAZ MATERIÁLOV PRE 1ks KOTVENIA RÍMSY -K2

Ozn	Popis	Dĺžka [m]	KS	Hmotnosť 1 bm [ks]	Spolu
1	Kotva - dl. 250mm		1	3,551	(0,675)
2	Matica s podložkou Ø56mm, hr. 4mm		1	(0,139)	(0,139)
3	Kruh. podložka Ø140mm, hr. 8mm		1	(0,933)	(0,933)
5	Ø56 80 x 10		1	6,280	4,145
HMOTNOSŤ SPOLU					5,892 kg

Spolu sa vyrobí 8 ks kotvenia K2.  
Celková hmotnosť : 8 x 5,892 = 47,136 kg

PRIEČNY REZ KOTVENIA RÍMS - K1 - 1:5



Vývrt pre kotvu musí byť prevedený kolmo na povrch betónu!  
Kótovanie položky 4 je v osi pásoviny

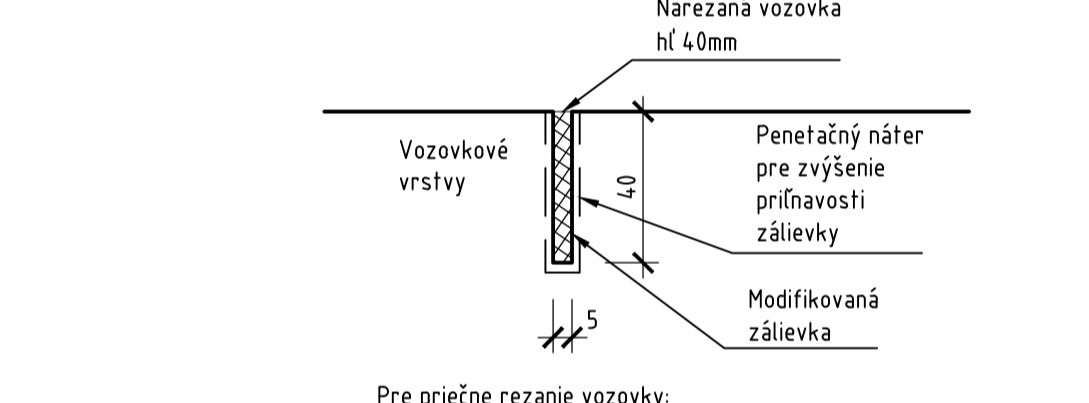
VÝKAZ MATERIÁLOV PRE 1ks KOTVENIA RÍMSY -K1

Ozn	Popis	Dĺžka [m]	KS	Hmotnosť 1 bm [ks]	Spolu
1	Kotva dl. 250mm		1	3,551	(0,675)
2	Matica s podložkou Ø56mm, hr. 4mm		1	(0,139)	(0,139)
3	Kruh. podložka Ø140mm, hr. 8mm		1	(0,933)	(0,933)
4	Ø56 80 x 10		1	6,280	3,392
HMOTNOSŤ SPOLU					5,139 kg

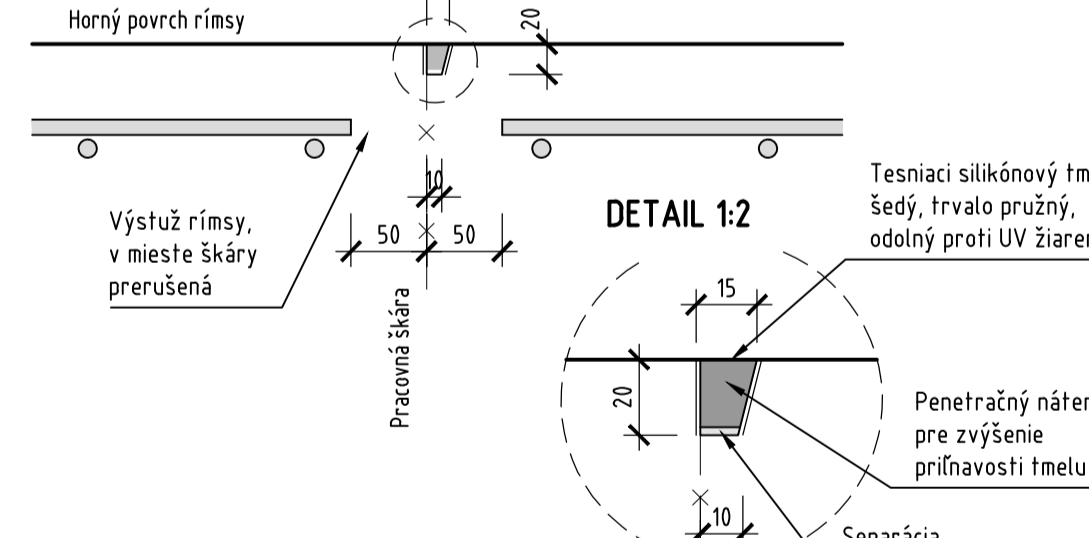
Spolu sa vyrobí 15 kŕľavá rímsa) = 9 ks (pravá rímsa) = 24 ks kotvenia K1.  
Celková hmotnosť : 24 x 5,139 = 123,34 kg

Celková hmotnosť kotvenia K1+K2 : 123,34 kg+47,136 kg= 170,5 kg

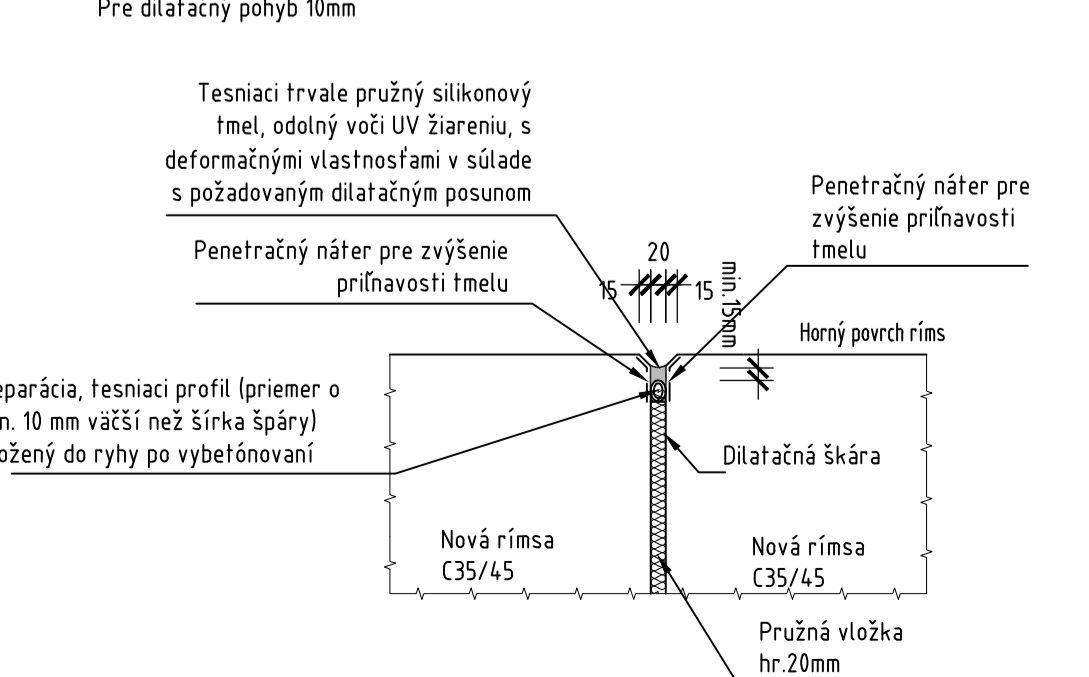
DETAIL B  
Rezaná škára 1:2



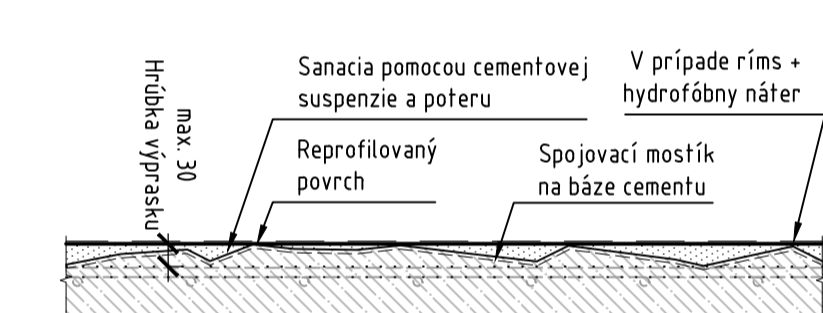
PRACOVNÁ ŠKÁRA  
POZDĽČNÝ REZ 1:5



TESNENIE DILATAČNÝCH ŠKÁR RÍMS 1:10

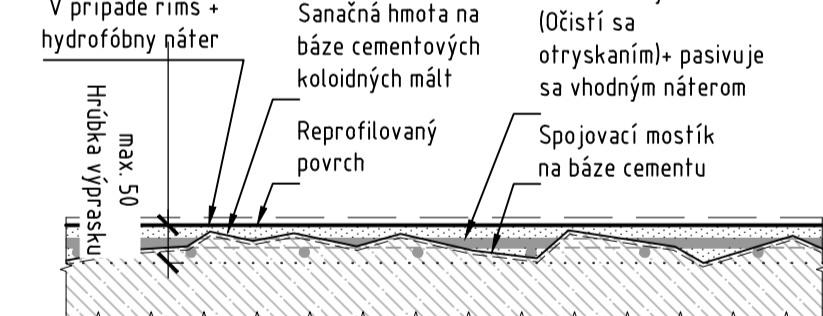


DETAIL A  
REPROFILÁCIA BETONOVÉHO POVRCHU 1:10  
DO HRúbKY 30mm



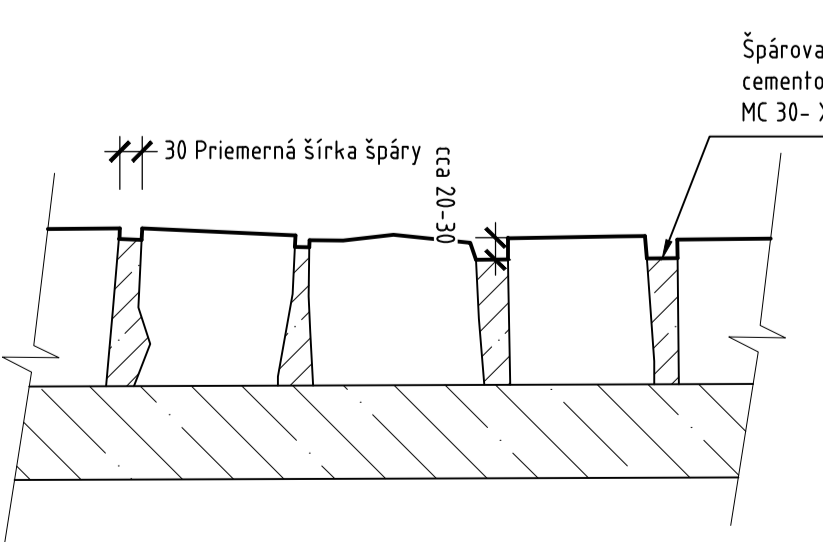
- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 50-80 Bar  
- Ak budú vzniknúť pri čistení nadmerné výmlyty lúča, vodného lúča bude znížený pod 50Bar  
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile  
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom lepopoxy disperzný tv. impregnačný OS-A, ochranný náter-hydrofóbny-v prípade ríms)

OD HRúbKY 30mm DO 50mm



- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 50-80 Bar  
- Ak budú vzniknúť pri čistení nadmerné výmlyty lúča, vodného lúča bude znížený pod 50 Bar  
- Obnovená výstuž sa otryská pieskom na zdravý materiál  
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile  
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom lepopoxy disperzný tv. impregnačný OS-A, ochranný náter-hydrofóbny-v prípade ríms)

ŠPÁROVANIE SPODNEJ STAVBY 1:10



-Škárovanie cementovo aktívanou sanačnou maltou  
-Škárovanie pod hladinou vody - injektážna zmes tuhnutia pod hladinou vody  
-Práce vhodné robiť pri nízkej hladine vody

POZNÁMKY:

- Betónovať sa bude šachovnicovo, rozdiel betonáže jednotlivých celkov je min. 7 dni
- Povrchová ochrana oceľových častí podľa technického predpisu TP05 / 2013 odieň vrchnej farby RAL 5017
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude prevedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia
- Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235J2
- Po zameraní skutočného stavu ríms/mosta je zhotoviteľ povinný prehodnotiť DRS a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Vývrt pre kotvu musí byť urobený kolmo na povrch betónu
- V prípade dlhšej technologickej prestávky je nutná povrchová ochrana oceľových častí základným epoxidovým náterom
- V mieste novej dilačnej škáry sa pozdžná výstuž preruší na mieste, priečna výstuž sa veľarovito usporiada na mieste
- Tesniaca hmota/tmel bude certifikovaná a bude predložená projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup na rezanie špár vo vozovke a bude predložený projektantovi na schválenie. Pred rezaním škár je potrebné overiť polohu rubu jestvujúcej opory.
- Po čistení povrchu ríms,odrezovaní a pred betonážou ríms sa overí existencia a stav pôvodnej dilačnej škáry v rímсах. Na základe jej skutočného stavu stanoví projektant ďalší postup prác, ktorých výsledkom bude zabezpečenie dilačných posunov.



LEGENDA:


— STÁRY STAV  
— NOVÝ STAV

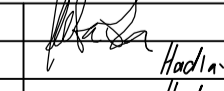


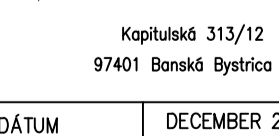
208-00

DSP (DRS)

REKONŠTRUKCIA CESTY A MOSTOV II/529 BREZNO – Č. BALOG A III/2724 (52612) KOKAVA NAD RIMAVICOU – UTEKÁČ

STAVEBNÍK: Banskobystrická regionálna správa ciest, o.s. Mojarská cesta č. 94 974 69 Banská Bystrica	
OBJEDNÁVATEL: Banskobystrický samosprávny kraj Banská Bystrica Námestie SNP č. 23 974 01 Banská Bystrica	

ZHOTOVITEĽ: HBH PROJEKT spol. s r.o. HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU: ING. TOMÁŠ KUBÁČKA	
--	---

VEDÚCI PROJEKTANT ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT VYPRACOVÁV KRESLIL KONTROLOVAL KRAJ: BANSKOBYSŤRICKÝ	ING. KUBÁČKA ING. HADBAVNIČKOVÁ ING. HADBAVNIČKOVÁ ING. KOLLÁR ING. KOKAVA NAD RIMAVICOU	  	 Kopírka 312/12 STAV: Banská Bystrica	DÁTUM 14.04. DECEMBER 2018
NÁZOV OBJEKTU 208-00 MOST EV.Č. 2724-01 V KM 0,859	NÁZOV VÝKRESU VÝKRES TVARU, VÝSTUŽE RÍMS A DETAILOV	FORMÁT 1:4 A4	STUPEŇ PD OSP (DRS)	OS. ZÁKAZKY BB18_008
		OS. VÝKRESU 03		